

ООО «БЕЛЭНЕРГОМАШ-БЗЭМ»

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ»


_____ **А.И. Ващенко**



Введен приказом ЭДК от 24 апреля 2020

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Профессиональной переподготовки по профессии рабочего
«Намотчик проволоки и тросов» код профессии 15034

Форма обучения: очная, стажировка

2020г.

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ НАМОТЧИК ПРОВОЛОКИ И ТРОСОВ.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий сборник учебных планов и программ предназначен для профессиональной переподготовки рабочих по профессии «Намотчик проволоки и тросов».

В сборник включены: квалификационная характеристика, учебные и тематические планы, программы для подготовки новых рабочих на 2-ой разряд. В конце сборника приведен список рекомендуемой литературы и тестовые вопросы.

Продолжительность обучения установлена 3 недели в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При переподготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе обучение в производствах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. В процессе обучения особое внимание должно быть

обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологий, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Целью обучения является освоение приемов и способов работ при подготовке намотчиков проволоки и тросов необходимой квалификации.

На производственных участках учащиеся осваивают приемы и способы работ на намоточных станках СН-10СП-300, СН-10СП-200, СН-10СП-400. При планировании учебных работ следует учитывать выпуск полезной продукции по заказам организаций и предприятий.

Аттестация учащихся осуществляется

– итоговая – путем выполнения пробных работ и ответов на тестовые вопросы и экзаменационные билеты.

– Данная программа рассчитана на обучение сотрудников

ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ».

РАЗДЕЛ I

ПЕРЕПОДГОТОВКА РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ НАМОТЧИК ПРОВОЛОКИ И ТРОСОВ 2-ГО РАЗРЯДА

Квалификационная характеристика

Профессия – намотчик проволоки и тросов

Квалификация – 2-й разряд

Намотчик проволоки и тросов 2-го разряда должен уметь:

Перематывание проволоки с мотков на катушки на перемоточных станках с числом шпинделей более 4 и диаметре проволоки свыше 0,25 до 1,0 мм, а также на перемоточных станках с числом шпинделей менее 4 и диаметром проволоки до 0,25 мм и свыше 1,0 до 1,5 мм. Трошение проволоки и других материалов на тростильных станках и машинах. Перематывание проволоки из тугоплавких металлов диаметром до 0,28 мм. Перемотка спиралей с окислением. Установка катушек на перемоточные приспособления. Заправка перемоточных станков проволокой.

Намотчик проволоки и тросов 2-го разряда должен знать:

- Принцип действия перемоточных станков, намоточных аппаратов различных типов и перемоточных приспособлений;
- Технические условия на перемотку (намотку) проволоки;
- Размеры, сорта и назначение проволоки;
- Дефекты при перемотке проволоки и способы их устранения;
- Назначение и условия применения специальных приспособлений.

Примеры работ сложностью 2-го разряда подбираются на предприятии в соответствии с «ЕТКС работ и профессий рабочих» применительно к конкретным условиям производства.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ
НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ
НАМОТЧИК ПРОВОЛОКИ И ТРОСОВ 2-ГО РАЗРЯДА**

Срок обучения 120 часов

№ п/п	Предметы	Всего часов за курс обу- чения
1.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	6
2.	Техническая графика и технические измерения	10
3.	Основы материаловедения	4
4.	Специальная технология	56
5.	Производственное обучение	40
Консультации		2
Квалификационный экзамен		2
Итого		120