

**ООО «БЕЛЭНЕРГОМАШ-БЗЭМ»**

**УТВЕРЖДАЮ:**

Генеральный директор

ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ»

  
А. И. Ващенко

Введен приказом 308к от 24 января 2021



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

Профессиональной переподготовки по профессии рабочего  
«**Резчик на пилах, ножовках и станках**» код профессии 17928

**Форма обучения:** очная, стажировка

2020г.

**УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ**  
**ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ НА**  
**ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ РЕЗЧИК НА ПИЛАХ**  
**НОЖОВКАХ СТАНКАХ.**

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Настоящий сборник учебных планов и программ предназначен для профессиональной переподготовки рабочих по профессии «Резчик на пилах ножовках станках».

В сборник включены: квалификационная характеристика, учебные и тематические планы, программы для подготовки новых рабочих на 2-ой разряд. В конце сборника приведен список рекомендуемой литературы и тестовые вопросы.

Продолжительность обучения установлена 3 недели в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При переподготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе обучение в производствах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии

материалов и энергии. В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологий, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Целью обучения является освоение приемов и способов работ при подготовке резчиков на пилах ножовках станках необходимой квалификации.

На производственных участках учащиеся осваивают приемы и спо-

собы работ на ленточно - пильных станках фирмы FBM(PEGASUS, OLUMPUS, SIRIUS) . При планировании учебных работ следует учитывать выпуск полезной продукции по заказам организаций и предприятий.

Аттестация учащихся осуществляется

– итоговая – путем выполнения пробных работ и ответов на тестовые вопросы и экзаменационные билеты.

– Данная программа рассчитана на обучение сотрудников ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ».

## РАЗДЕЛ I

### ПЕРЕПОДГОТОВКА РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ РЕЗЧИК НА ПИЛАХ НОЖОВКАХ СТАНКАХ 2-ГО РАЗРЯДА

Квалификационная характеристика

Профессия – резчик на пилах ножовках станках

Квалификация – 2-й разряд

#### **Резчик на пилах ножовка станках 2-го разряда должен уметь:**

– Отрезка и резка на ножовках и пилах разных типов заготовок деталей из сортового металла различного профиля и сечения толщиной или диаметром от 100 до 200 мм и заготовок из высоколегированных, сталей аустенитного класса, пакетом или поштучно, а также труб.

– Отрезка прибылей, поковок и отливок перпендикулярно, под углом и параллельно оси детали.

– Прямолинейная разметка деталей на заготовках средней сложности из профильного металла. Отрезка труб, уголков проката на станке по упору и наметке.

#### **Резчик на пилах ножовках станках 2-го разряда должен знать:**

– Устройство одностипных обслуживаемых станков.

– Наименование и назначение важнейших частей обслуживаемых станков.

– Наименование и маркировку обрабатываемых материалов.

– Назначение и условия применения универсальных и специальных приспособлений.

- Правила установки и заточки пил.
- Назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов.
- Режим резания легированных и высоколегированных сталей.

**Примеры работ сложностью 2-го разряда подбираются на предприятии в соответствии с «ЕТКС работ и профессий рабочих» применительно к конкретным условиям производства.**

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ  
НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ  
РЕЗЧИК НА ПИЛАХ НОЖОВКАХ СТАНКАХ 2-ГО РАЗРЯДА**

Срок обучения 120 часов

№ п/п	Предметы	Количество недель			Всего часов за курс обучения
		1	2	3	
		Часов в неделю			
1.	Производственное обучение	32	32	16	80
2.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	3	3	-	6
3.	Специальная технология	7	7	-	14
4.	Техническая графика	2	2	-	4
5.	Технические измерения	4	4	-	8
6.	Основы материаловедения	2	2	-	4
Консультации				2	2
Квалификационный экзамен				2	2
Итого					120