

ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ»

УТВЕРЖДАЮ:

Управляющий директор

ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ»

 И. Ващенко

Введен приказом 704к от 01 октября 2022г



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

профессионального обучения - профессиональной подготовки по профессии рабочего Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Направления подготовки программы

Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)

Форма обучения: очная, стажировка

Белгород 2022 г

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

Разработаны на основании профессионального стандарта Сварщик, для подготовки Рабочих на производстве по профессии **Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитных газах.**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Целью обучения учащихся на уроках производственного обучения является освоение приемов и способов работ при подготовке сварщиков.

В учебных мастерских на учащихся осваивают приемы и способы работ ручной электродуговой сварки покрытым электродом. При планировании учебных работ следует учитывать выпуск полезной продукции по заказам организаций и предприятий, а также услуги населению.

Аттестация учащихся осуществляется:

- промежуточная – путем проведения контрольных срезов, выполнения проверочных работ – один раз в квартал;
- итоговая – путем выполнения пробных работ и письменной работы.

РАЗДЕЛ I

ПОДГОТОВКА РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ СВАРЩИК ДУГОВОЙ СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В ЗАЩИТНЫХ ГАЗАХ.

Квалификационная характеристика

Профессия – **Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитных газах**

Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитных газах должен уметь:

- производить дуговую сварку неплавящимся электродом в среде защитных газов средней сложности деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного;
- производить строгание РВД деталей средней сложности из малоуглеродистых, легированных и специальных сталей в различных положениях;
- наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей;
- обслуживать установки для электросиловой сварки и автоматов при сварке конструкций.

Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитных газах

должен знать:

- устройство применяемых электросварочных машин и источников питания;
- требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки;
- свойства и назначения сварочных материалов; основные виды контроля сварных швов;

– правила выбора сварочных материалов в зависимости от марок стали; причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения; правила установки режимов сварки по заданным параметрам.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ
 НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ
 СВАРЩИК ДУГОВОЙ СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ
 В ЗАЩИТНЫХ ГАЗАХ.**

Срок обучения 2,5 месяца

№ п/п	Предметы	Количество недель				Всего часов за курс обучения
		1-5	6-7	8-10	11	
		Часов в неделю				
1	Производственное обучение	20	20	20	20	80
2	Специальная технология	20	14	16	20	70
3	Чтение чертежей	10	10	5	5	30
4	Материаловедение	10	10	10	10	40
5	Электротехника	10	10	10	-	30
Консультации		-	-	-	4	4
Квалификационный экзамен		-	-	-	6	6
Итого						260