

ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ»

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ»


А.И.Ващенко

Введен приказом 308к от 24 апреля 2020г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

профессионального обучения - профессиональной подготовки по профессии
рабочего **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым
электродом**

Направления подготовки программы

Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов
элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)

Форма обучения: очная, стажировка

Белгород 2020 г

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

Разработаны на основании профессионального стандарта Сварщик, для подготовки Рабочих на производстве по профессии **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Целью обучения учащихся на уроках производственного обучения является освоение приемов и способов работ при подготовке сварщиков.

В учебных мастерских на учащиеся осваивают приемы и способы работ ручной электродуговой сварки покрытым электродом. При планировании учебных работ следует учитывать выпуск полезной продукции по заказам организаций и предприятий, а также услуги населению.

Аттестация учащихся осуществляется:

- промежуточная – путем проведения контрольных срезов, выполнения проверочных работ – один раз в полугодие;
- итоговая – путем выполнения пробных работ и курсовой письменной работы.

РАЗДЕЛ I

ПОДГОТОВКА РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ.

Квалификационная характеристика

Профессия – Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом должен уметь:

- производить ручную дуговую сварку средней сложности деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного;
- производить ручную дуговую кислородную резку, строгание РВД деталей средней сложности из малоуглеродистых, легированных и специальных сталей в различных положениях;
- наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей;
- обслуживать установки для электросиловой сварки и автоматов при сварке конструкций.

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом должен знать:

- устройство применяемых электросварочных машин и источников питания;
- требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки;
- свойства и назначения сварочных материалов и обмазок электродов; основные виды контроля сварных швов;

– правила выбора сварочных материалов в зависимости от марок стали; причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения; правила установки режимов сварки по заданным параметрам.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ
НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ
СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ
ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

Срок обучения 2,5 месяца

№ п/п	Предметы	Количество недель				Всего часов за курс обучения
		1-5	6-7	8-10	11	
		Часов в неделю				
1	Производственное обучение	14	10	12	6	132
2	Специальная технология	6	6	-	-	42
3	Чтение чертежей	1	-	-	-	5
4	Материаловедение	1	1	-	-	7
5	Электротехника	1	-	-	-	5
Консультации		-	-	-	4	4
Квалификационный экзамен		-	-	-	4	4
Итого						199