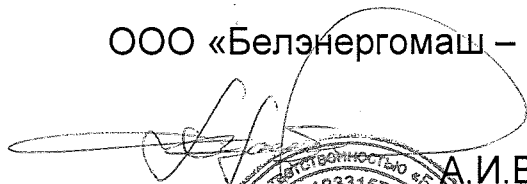


ООО «Белэнергомаш -БЗЭМ»

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ»



А.И.Ващенко

Введен приказом 308к от 24 апреля 2020



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

профессионального обучения - профессиональной подготовки по
профессии рабочего «Токарь»

Код профессии 19149

Форма обучения: очная, стажировка

Белгород 2020 г.

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ ПО ПРОФЕССИИ ТОКАРЬ.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий сборник учебных планов и программ предназначен для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Токарь».

В сборник включены: квалификационная характеристика, учебные и тематические планы, программы для подготовки новых рабочих на 3-ий разряд, а также квалификационные характеристики, учебные и тематические планы для повышения квалификации рабочих на 3-й разряд. В конце сборника приведен список рекомендуемой литературы и тестовые вопросы.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 2 месяца в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки.

Продолжительность обучения при повышении квалификации составляет, как правило, не менее половины срока подготовки новых рабочих по данной профессии и определяется на местах учебным подразделением предприятия на базе которого проводится обучение.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает

в своей основе производственную практику в мастерских Учебного центра и в производствах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда. Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологий, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы,

последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Целью обучения учащихся на уроках производственного обучения является освоение приемов и способов работ при подготовке токарей необходимой квалификации.

На производственных участках учащиеся осваивают приемы и способы работ на токарных станках. При планировании учебных работ следует учитывать выпуск полезной продукции по заказам организаций и предприятий, а также услуги населению.

Аттестация учащихся осуществляется:

– итоговая – путем выполнения пробных работ и ответов на тестовые вопросы и экзаменационные билеты.

– Данная программа рассчитана на обучение сотрудников ООО «Бел-энергомаш – БЗЭМ».

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – токарь

Квалификация – 3-й разряд

токарь 3-го разряда должен уметь:

- Обработка на универсальных токарных станках деталей по 8 - 11 квалитетам и сложных деталей по 12 - 14 квалитетам.
- Обработка деталей по 7 - 10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций.
- Токарная обработка тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм.
- Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецеидальной резьбы резцом.
- Выполнение необходимых расчетов для получения заданных конусных поверхностей.
- Управление подъемно-транспортным оборудованием с пола.
- Строповка и увязка грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.

Тоакрь 3-го разряда должен знать:

- Устройство, правила подналадки и проверки на точность универсальных токарных станков
- Правила управления крупногабаритными станками, обслуживаемыми совместно с токарем более высокой квалификации
- Устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений
- Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов
- Геометрию и правила заточки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей или с пластиной из твердых сплавов или керамической; систему допусков и посадок
- Квалитеты и параметры шероховатости
- Основные свойства обрабатываемых материалов.

Примеры работ сложностью 3-го разряда подбираются на предприятии в соответствии с «ЕТКС работ и профессий рабочих» применительно к конкретным условиям производства.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ
ПО ПРОФЕССИИ
ТОКАРЯ 3-ГО РАЗРЯДА**

СРОК ОБУЧЕНИЯ 2МЕСЯЦА

№ п/п	Предметы	Количество недель			Всего часов за курс обучения
		1-4	5-9	10	
		Часов в неделю			
1.	Производственное обучение	20	18	8	160
2.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	3	-	-	12
3.	Специальная технология	4	3	-	28
4.	Техническая графика	1	1	-	8
5.	Технические измерения	2	2	-	16
6.	Основы материаловедения	1	1	-	8
Консультации				4	4
Квалификационный экзамен				4	4
Итого					240